



LOGISTICS EVOLUTION

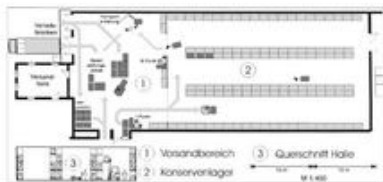
G M B H



Variante I: Palettenregal (Einplatzsystem)



Variante III: Durchlaufregal



Variante II: Fachbodenregal (Mehrplatzsystem)



Variante IV: Kombination Paletten- & Durchlaufregal

Inviduelle Lagerplanung in der Praxis

Sehr geehrte/r Mustermann,

wer kennt das nicht? Neue Produkte, Kundenanforderungen und sich ständig ändernde Materialbedarfe - das erfordert flexible Logistikprozesse. Doch die vorhandene Technik und Lagerorganisation stossen im Unternehmen an Ihre Grenzen.

Spätestens dann ist es Zeit, Ihrer Logistik ein **REFIT** zu gönnen.

Oft sind es nicht mal große Investitionen in Technik, sondern sinnvolle Flächen-, Wegeoptimierungen und Prozessanpassungen notwendig. Wir verbessern Ihre Lagerkapazität, beschleunigen den Durchsatz und sorgen so für mehr Leistung in Ihrem Unternehmen.

Im Vordergrund unserer Logistikoptimierungen stehen Fragen, wie

- Wie sehen die Materialflüsse aus?
- Wie reagieren wir schneller und optimal auf Nachfrageänderungen in der Lagerbestandsführung?
- Wie erfolgt eine bedarfsgerechte Versorgung der Produktion und der Kunden?
- Und wie muss mein Lager überhaupt gestaltet sein um dies alles möglichst effizient zu bewältigen?

Das nachfolgende Beispiel eines Kommissionierlagers zeigt, wie entscheidend es ist, das vorhandene Lagersystem an die veränderten Anforderungen anzupassen:

Lager- und Kommissionierplätze

	Palettenregal	Fachbodenregal	Durchlaufregal	Kombilösung
	Variante I	Variante II	Variante III	Variante IV
Anzahl Regalebenen/ Fachplätze:	4 Ebenen/ 456 Plätze	4 Ebenen/ 696 Plätze	896 Plätze	4 Ebenen/ 348 + 448 Plätze
Kommissionierplätze:	114 Plätze	124 Plätze	56 Plätze	87 + 28 Plätze
Fachbreite/-höhe/-tiefe:	1450mm/1240mm /900mm	2700mm/1100mm/ 1300mm		2700mm/1100mm/ 1300mm
Arbeitsgangbreite:	4.200 mm	3.400 mm	3.000 mm	3.400 mm
Beschickungsgangbreite:			2.700 mm	2.700 mm
max. Anzahl Paletten pro Kanal:			3 Paletten	3 Paletten
Anzahl Kanäle nebeneinander/übereinander:			28/3 Kanäle	28/3 Kanäle
Mehrkapazität Lagerplätze:		+ 52,6%	+ 96,5 %	+ 74,6 %
Mehrkapazität Kommissionierplätze:		+ 8,8 %	- 50,9 %	+ 0,9 %

Logistikoptimierung

09.08.2016

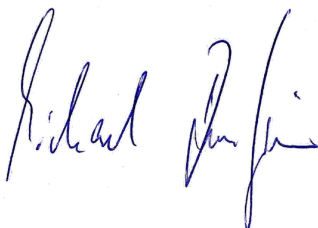
In diesem Praxisbeispiel führte Layoutvariante I aufgrund der stark gestiegenen Artikelanzahl regelmäßig zu Lagerplatzengpässen. Die Folge waren permanente Umlagerungen, Umbuchungen und ein erhöhter Personalaufwand.

Ziel war, den Personalaufwand zu senken und mehr Platz für zusätzliche Artikel zur Verfügung zu stellen. Durch eine individuelle Lagerplanung konnte die *Anzahl der Fachplätze um über 70% erhöht* werden und die *Wegzeiten reduzierten sich dabei um bis zu 40%*.

So konnte bei diesem Kunden mit geringem Technikeinsatz die **Lagerkapazität** und **Kommissionierleistung** auf gleicher Fläche **deutlich gesteigert** werden.

Gerne erläutern wir Ihnen unser 4 Phasen-Konzept für ein **Logistik-REFIT** in einem persönlichen Gespräch. Sprechen Sie uns einfach an!

Ihr



Michael Doufrain
Geschäftsführer

Logistics Evolution GmbH
Schlehenweg 3
77963 Schwanau

Tel. +49 (0) 7824 988 901-0
Fax. +49 (0) 7824 988 901-9

info@logistics-evolution.de
www.logistics-evolution.de

[Klicken Sie hier um sich aus dem Verteiler abzumelden.](#)